

Hướng dẫn thi công bộ sản phẩm chống ăn mòn kim loại NITOHULLMAC XG



Lưu ý khi thi công

- Thi công trong điều kiện thời tiết khô ráo.
- Nếu đang thi công gặp mưa, nước tràn, lau khô lớp đang thi công, bổ sung thêm 1-2 lớp nếu cần.
- Thi công ngoài trời nên có bạt che phủ khu vực thi công.
- Thi công trong nhà, đảm bảo thông thoáng khí.



Ống thẳng

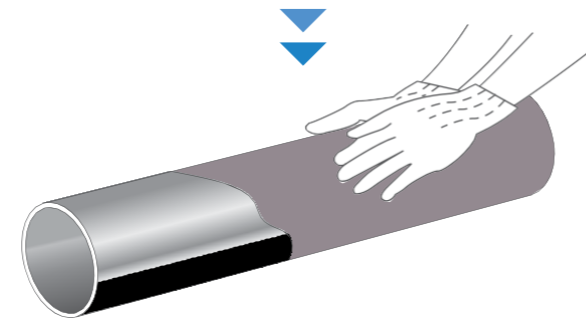
1 Vệ sinh bề mặt

Loại bỏ gỉ sét khỏi bề mặt ống bằng chổi sắt, búa,... Sau khi vệ sinh bề mặt, thổi hết bụi bẩn, dùng giẻ lau loại bỏ nước và dầu.



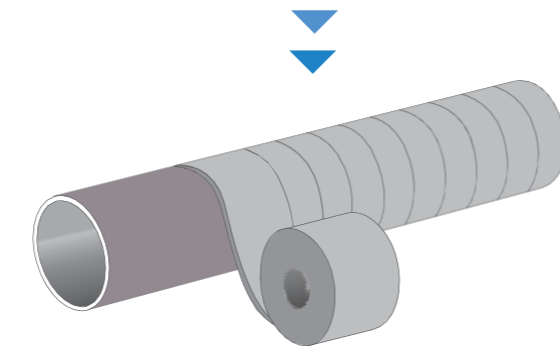
2 Thi công mỡ lót

Dùng găng tay bôi đều mỡ lót Nitohullmac XG-PN. Đảm bảo mỡ lót được trộn đều trước khi thi công. Định mức tiêu hao/lớp: 0.2kg/m²-0.3kg/m²



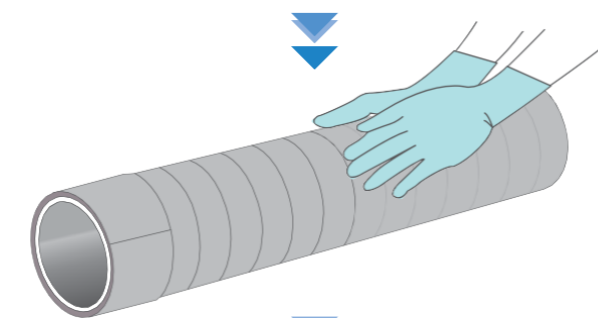
3 Cuốn băng XG (tape)

Gỡ băng và cuốn quanh ống.
Chồng mí 55%.



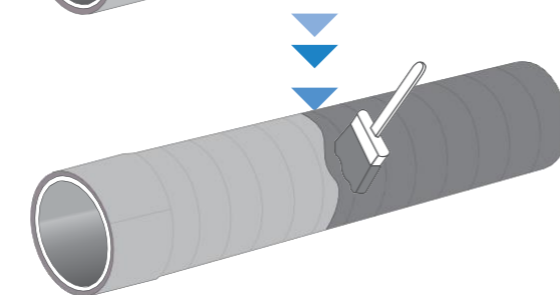
4 Miết băng cuốn

Sau khi cuốn băng, miết đều bằng găng tay cao su, lu ấn v.v Miết kỹ ở các vị trí mép và mối nối giữa 2 lớp.



5 Sơn phủ

Quét đều sơn phủ Nitohullmac XG-T (topcoat) bằng chổi sơn hoặc lu sơn. Định mức tiêu hao: XG-T:0.3kg/m²



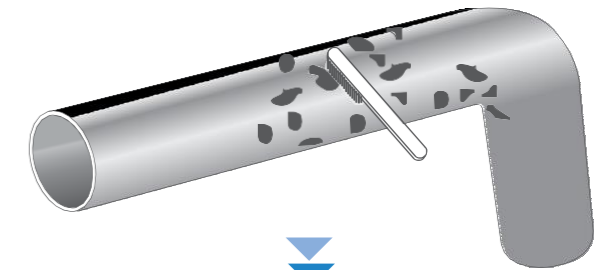
6 Kiểm tra

Kiểm tra các vị trí còn khuyết bằng mắt thường hoặc bằng tay. Kiểm tra kỹ vị trí dưới ống khó nhìn.

Ống hình chữ L

1 Vệ sinh bề mặt

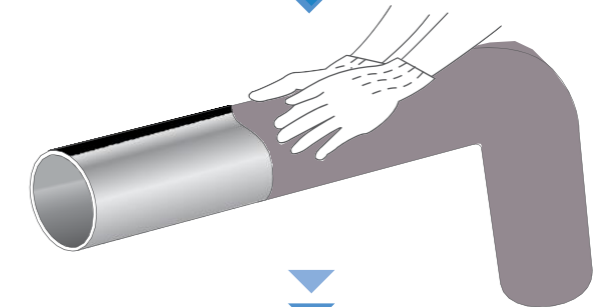
Loại bỏ gỉ sét khỏi bề mặt ống bằng chổi sắt, búa,... Sau khi vệ sinh bề mặt, thổi hết bụi bẩn, dùng giẻ lau loại bỏ nước và dầu.



2 Thi công mỡ lót

Dùng găng tay bôi đều mỡ lót Nitohullmac XG-PN. Đảm bảo mỡ lót được trộn đều trước khi thi công.

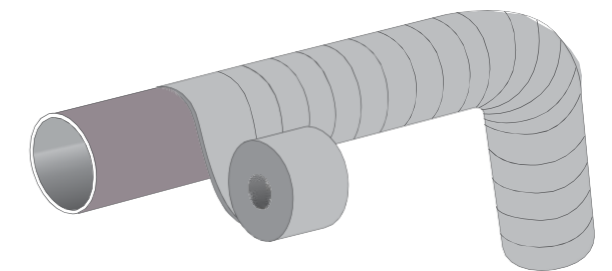
Định mức tiêu hao/lớp: 0.2kg/m²-0.3kg/m².



3 Cuốn băng XG (tape)

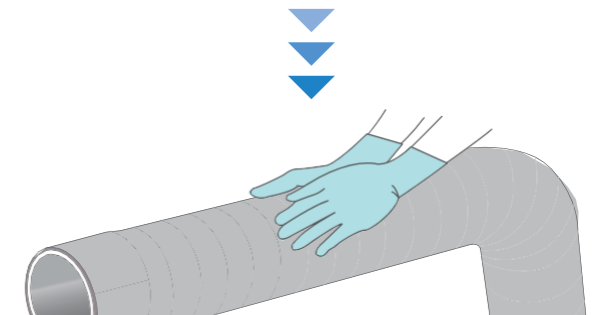
Gỡ băng và cuốn quanh ống.

Chồng mí 55%



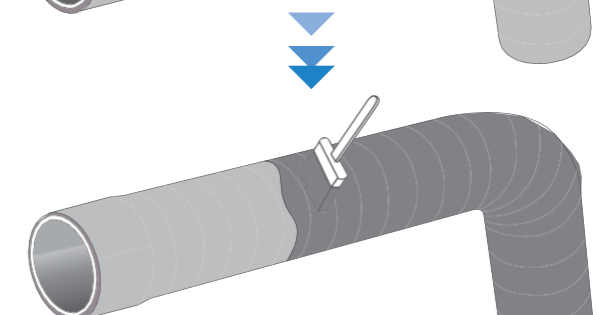
4 Miết băng cuốn

Sau khi cuốn băng, miết đều bằng găng tay cao su, lu ấn,... Miết kỹ ở các vị trí mép, góc và mối nối giữa 2 lớp.



5 Sơn phủ

Quét đều sơn phủ Nitohullmac XG-T (topcoat) bằng chổi sơn hoặc lu sơn. Định mức tiêu hao: XG-T:0.3kg/m².



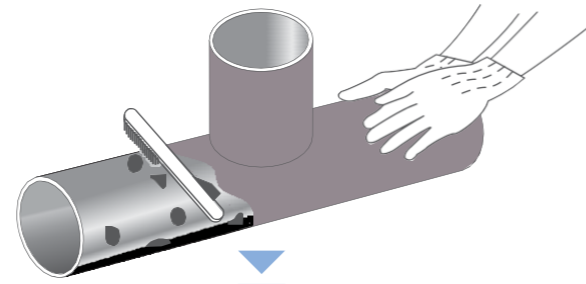
6 Kiểm tra

Kiểm tra các vị trí còn khuyết bằng mắt thường hoặc bằng tay. Kiểm tra kỹ vị trí dưới ống khó nhìn.

Ống chữ T

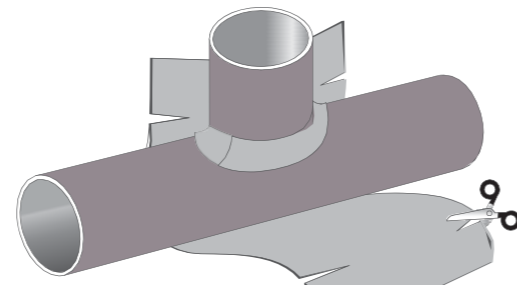
1 Vệ sinh bề mặt

Loại bỏ gỉ sét khỏi bề mặt ống bằng chổi sắt, búa,... Sau khi vệ sinh bề mặt, thổi hết bụi bẩn, dùng giẻ lau loại bỏ nước và dầu.



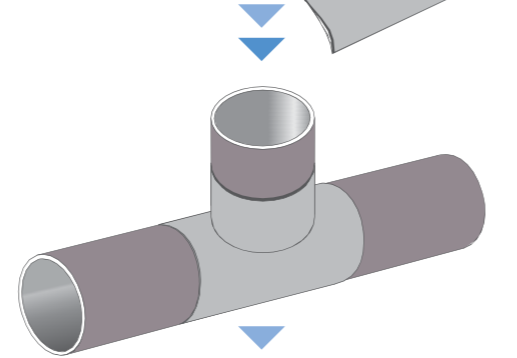
2 Thi công mỡ lót

Dùng gang tay bôi đều mỡ lót Nitohullmac XG-PN. Đảm bảo mỡ lót được trộn đều trước khi thi công. Định mức tiêu hao/lớp: 0.2kg/m²- 0.3kg/m².



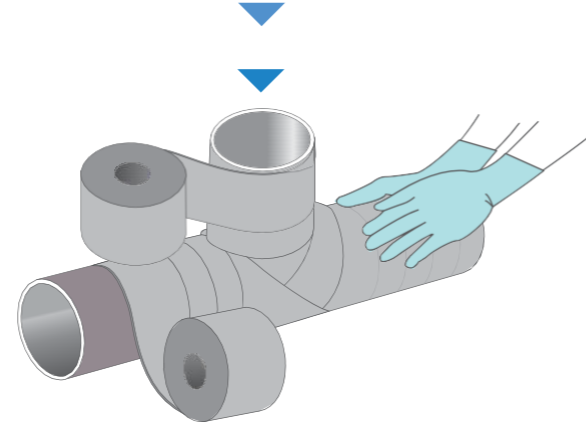
3 Cuốn băng XG (tape)

Cuốn băng Nitohullmac XG vào phần chân ống. (2) Cuốn băng vuông góc với phần chân ống. (3) Cuốn băng theo hình chữ thập. (4) Cuốn phần ống nằm ngang trước, sau đó lên phần ống thẳng.



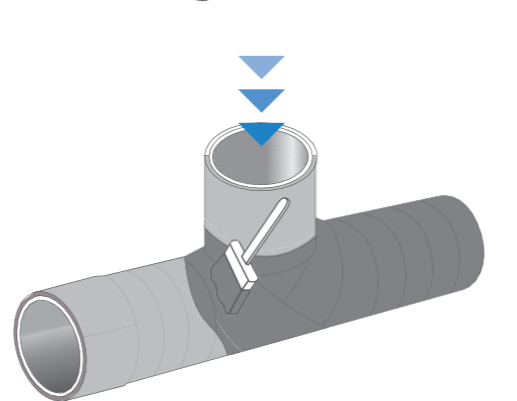
4 Miết băng cuốn

Sau khi cuốn băng, miết đều bằng gang tay cao su, lu ấn v.v Miết kỹ ở các vị trí mép và mối nối giữa 2 lớp.



5 Sơn phủ

Quét đều sơn phủ Nitohullmac XG-T (topcoat) bằng chổi sơn hoặc lu sơn. Định mức tiêu hao: XG-T:0.3kg/m².



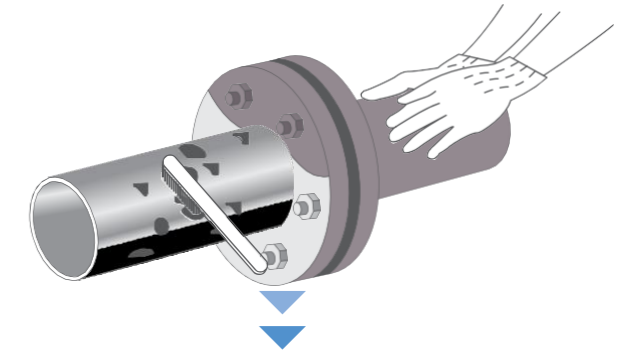
6 Kiểm tra

Kiểm tra các vị trí còn khuyết bằng mắt thường hoặc bằng tay. Kiểm tra kỹ vị trí dưới ống khó nhìn.

Mặt bích

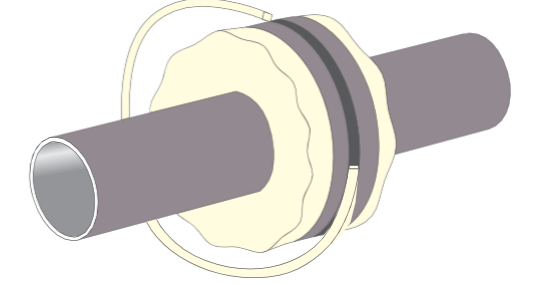
1 Vệ sinh bề mặt

Loại bỏ gỉ sét khỏi bề mặt ống bằng chổi sắt, búa,... Sau khi vệ sinh bề mặt, thổi hết bụi bẩn, dùng giẻ lau loại bỏ nước và dầu.



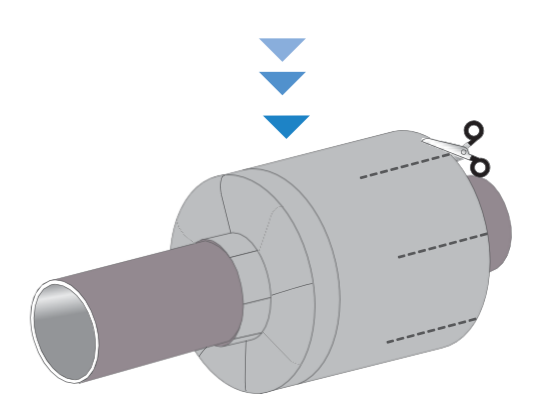
2 Thi công mỡ lót

Dùng gang tay bôi đều mỡ lót Nitohullmac XG-PN. Đảm bảo mỡ lót được trộn đều trước khi thi công. Định mức tiêu hao/lớp: 0.2kg/m²- 0.3kg/m².



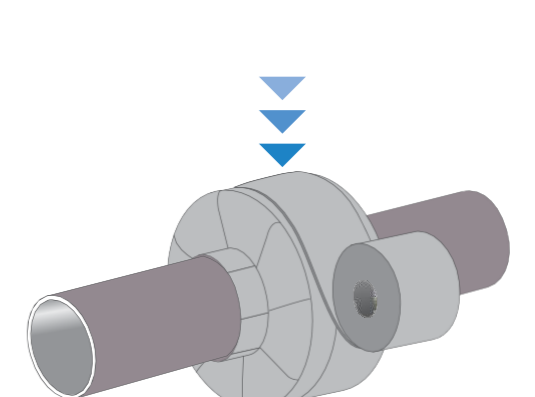
3 Cuốn băng XG (tape)

(1) Trám khe giữa 2 mặt bích bằng băng cuốn Nitohullmac XG (tape) hoặc sét trám khe XG-M (filler).
(2) Trám các bu lông và đai ốc bằng sét trám XG-M (filler). (3) Cuốn băng cuốn từ giữa mặt bích, mở rộng sang 2 bên. Cắt điểm theo chiều ngang để tránh băng cuốn bị bong bật và tăng cường bám dính. (4) Cuốn bổ sung 1 lớp quanh phần giữa của mặt bích. (5) Cuốn băng quanh phần ống thẳng.



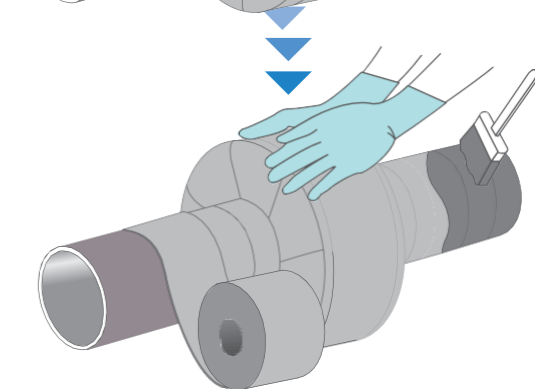
4 Miết băng cuốn

Sau khi cuốn băng, miết đều bằng gang tay cao su, lu ấn v.v Miết kỹ ở các vị trí mép và mối nối giữa 2 lớp.



5 Sơn phủ

Quét đều sơn phủ Nitohullmac XG-T bằng chổi sơn hoặc lu sơn. Định mức tiêu hao: XG-T:0.3kg/m².



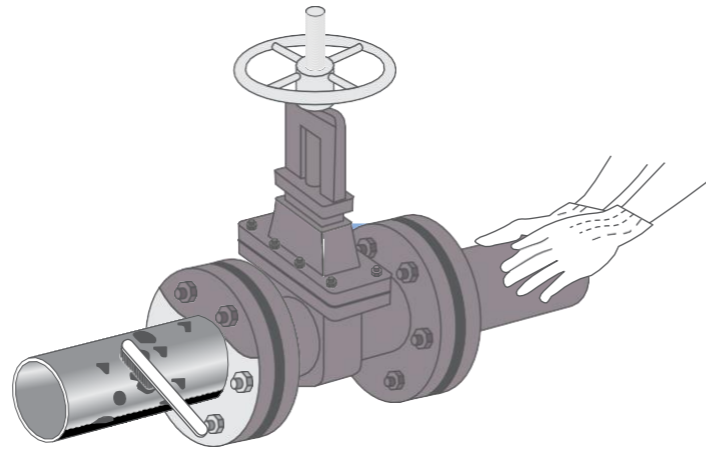
6 Kiểm tra

Kiểm tra các vị trí còn khuyết bằng mắt thường hoặc bằng tay. Kiểm tra kỹ vị trí dưới ống khó nhìn.

Van đường ống

1 Vệ sinh bề mặt

Loại bỏ gỉ sét khỏi bề mặt ống bằng chổi sắt, búa,... Sau khi vệ sinh bề mặt, thổi hết bụi bẩn, dùng giẻ lau loại bỏ nước và dầu.

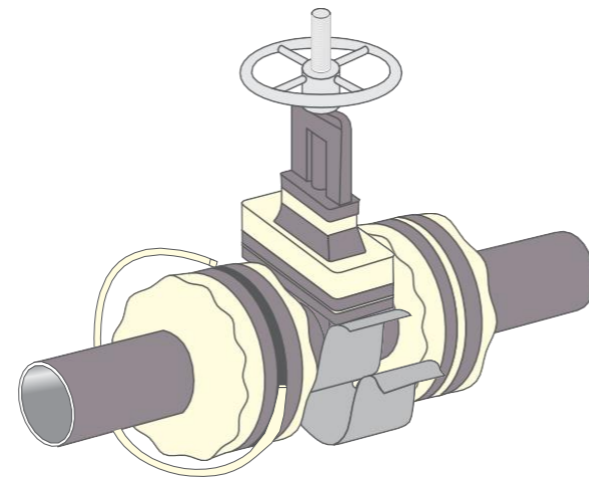


2 Thi công mỡ lót

Dùng găng tay bôi đều mỡ lót Nitohullmac XG-PN. Đảm bảo mỡ lót được trộn đều trước khi thi công. Định mức tiêu hao/lớp: 0.2kg/m²- 0.3kg/m².

3 Cuốn băng XG (tape)

- (1) Đối với mặt bích, cuốn băng theo quy trình cuốn băng cho mặt bích (Trang 4).
- (2) Cuốn băng quanh thân van. Khi cuốn băng cho các vị trí có hình thù phức tạp, lưu ý phải cắt nhỏ băng để tránh bong bật.
- (3) Cuốn bổ sung 1 lớp băng quanh 2 bên, phía trên và dưới và ở giữa mặt bích.



4 Miết băng cuốn

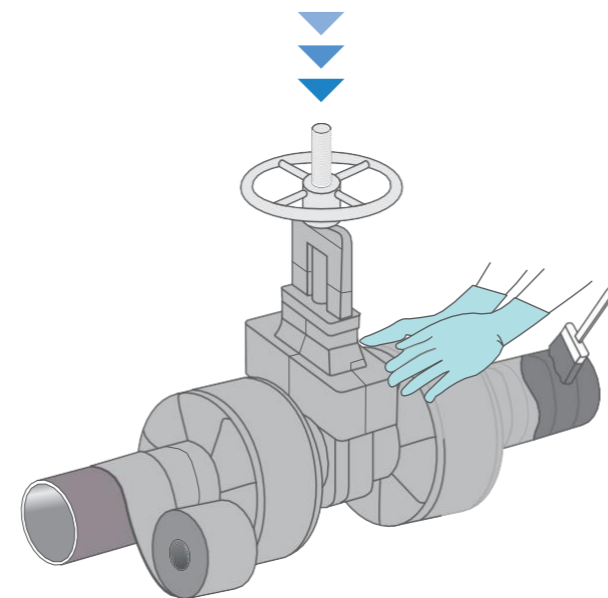
Sau khi cuốn băng, miết đều bằng găng tay cao su, lu ấn v.v Miết kỹ ở các vị trí mép và mối nối giữa 2 lớp.

5 Sơn phủ

Quét đều sơn phủ Nitohullmac XG-T hoặc sơn phủ XG-TLW (topcoat) bằng chổi sơn hoặc lu sơn. Định mức tiêu hao: XG-T:0.3kg/m².

6 Kiểm tra

Kiểm tra các vị trí còn khuyết bằng mắt thường hoặc bằng tay. Kiểm tra kỹ vị trí dưới ống khó nhìn.



Chân bể chứa

1 Vệ sinh bề mặt

Vệ sinh bề mặt chân bể và mặt bích giống như vệ sinh ống thẳng. Làm phẳng bề mặt. Dùng vải loại bỏ bụi, nước và dầu khỏi bề mặt.

2 Thi công mỡ lót

Sau khi trộn đều mỡ lót, dùng găng tay bôi mỡ lót NITOHULLMAC XG-PN (primer) lên 2 cạnh bên của bể chứa. Dùng chổi sơn hoặc lu sơn để quét sơn lót NITOPRIMER AF (primer) lên bề mặt vữa bê tông. Sơn lót Nitoprimer AF thành 2 lớp. Sơn lớp 2 sau khi lớp 1 đã khô. Định mức tiêu hao XG-PN:0.2kg/m²-0.3kg/m², AF:0.2kg/m².

3 Cuốn băng XG (tape)

- (1) Trám góc bằng sét trám NITOHULLMAC XG-M (filler).
- (2) Cắt sẵn băng cuốn thành các đoạn 500-1000mm, cuốn quanh chân bể.
- (3) Cuốn băng cuốn có bề rộng 150mm quanh chân bể.

4 Miết băng cuốn

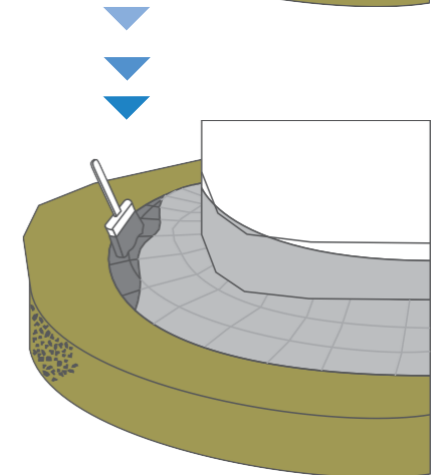
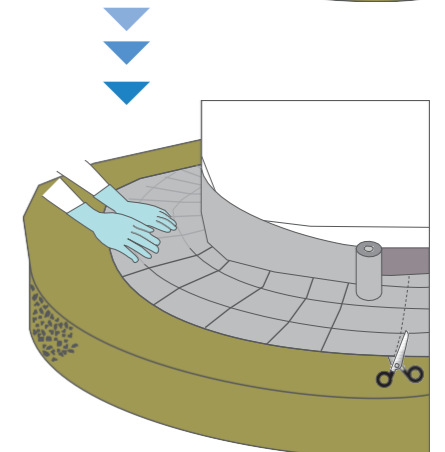
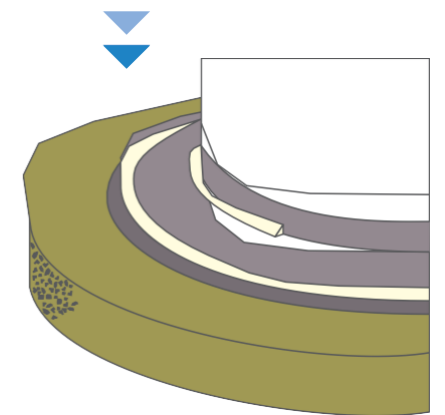
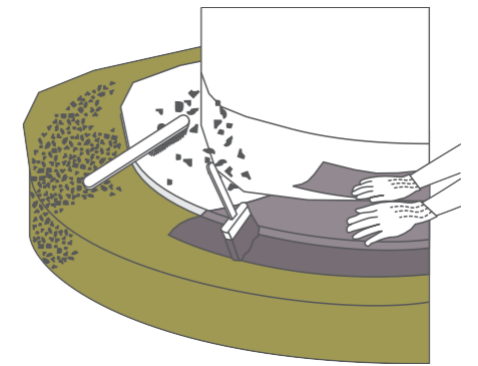
Sau khi cuốn băng, miết đều bằng găng tay cao su, lu ấn v.v Miết kỹ ở các vị trí mép và mối nối giữa 2 lớp.

5 Sơn phủ

Quét đều sơn phủ Nitohullmac XG-T hoặc sơn phủ XG-TLW (topcoat) bằng chổi sơn hoặc lu sơn. Định mức tiêu hao: XG-T:0.3kg/m².

6 Kiểm tra

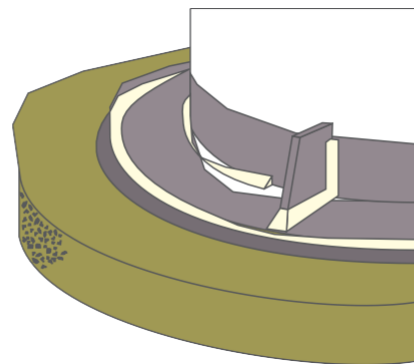
Kiểm tra các vị trí còn khuyết bằng mắt thường hoặc bằng tay. Kiểm tra kỹ vị trí dưới ống khó nhìn.



Chân bể chứa – cấu kiện chân bể

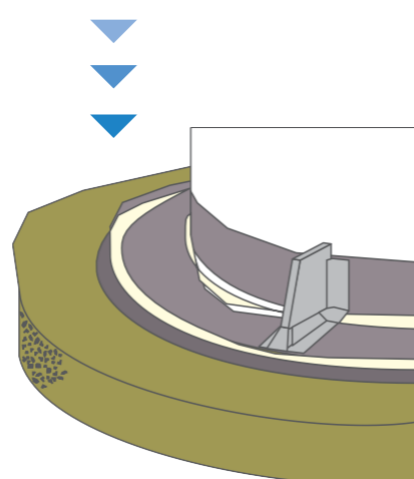
1 Vệ sinh bề mặt

Chuẩn bị bề mặt chân bể và mặt bích làm như quy trình vệ sinh bề mặt của ống thẳng. Làm phẳng bề mặt vữa bê tông. Dùng vải loại bỏ bụi, nước và dầu khỏi bề mặt.



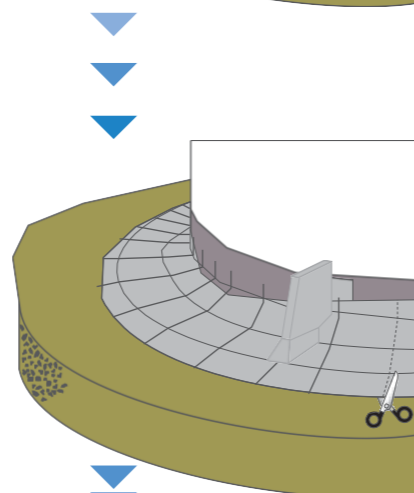
2 Thi công mỡ lót

Sau khi trộn đều mỡ lót, dùng găng tay bôi mỡ lót NITOHULLMAC XG-PN (primer) lên 2 cạnh bên của bể chứa. Dùng chổi sơn hoặc lu sơn để quét sơn lót NITOPRIMER AF (primer) lên bề mặt vữa bê tông. Sơn lót Nitoprimer AF thành 2 lớp. Sơn lớp 2 sau khi lớp 1 đã khô. Định mức tiêu hao XG-PN: 0.2kg/m²-0.3kg/m², AF: 0.2kg/m².



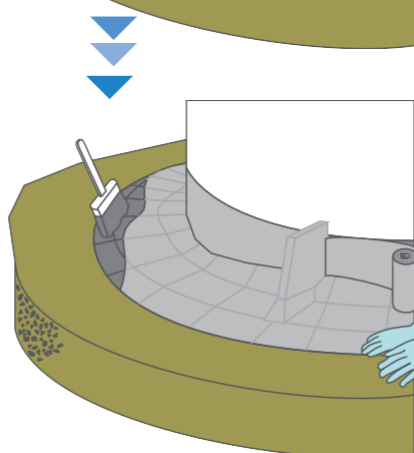
3 Cuốn băng XG (tape)

- (1) Dùng sét trám NITOHULLMAC XG-M (filler) để trám góc chân bể và các cấu kiện chống đỡ.
- (2) Cuốn băng cuốn rộng 150mm cho các cấu kiện gia cố.
- (3) Cắt sẵn băng cuốn thành các đoạn 500-1000mm, cuốn quanh chân bể. Cắt bỏ đoạn chồng mí tại vị trí các cấu kiện gia cố.
- (4) Cuốn băng (rộng 150mm) quanh chân bể.



4 Miết băng cuốn

Sau khi cuốn băng, dùng găng tay cao su, lu hoặc cây miết để miết đều, đặc biệt là ở các vị trí mép và vị trí chồng mí.



5 Sơn phủ

Dùng chổi hoặc lu quét đều sơn phủ Nitohullmac XG-T (topcoat). Định mức tiêu hao: XG-T: 0.3kg/m².

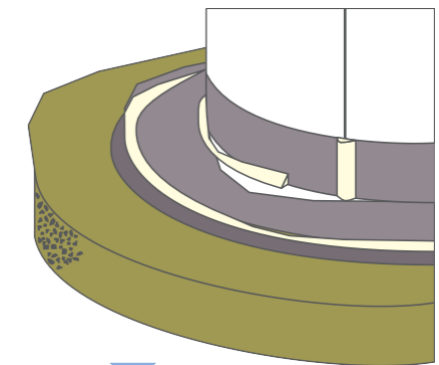
6 Kiểm tra

Kiểm tra kỹ bằng mắt thường và sờ tay để đảm bảo không còn khuyết tật trên bề mặt sơn hoàn thiện.

Chân bể chứa – quanh đầu hàn

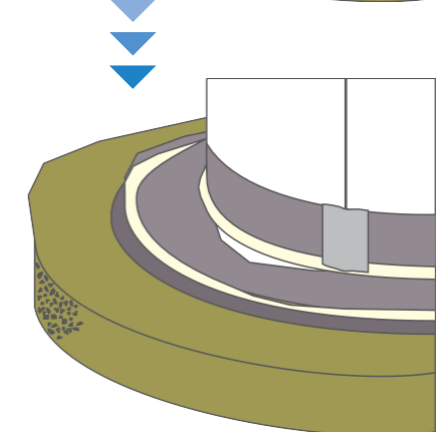
1 Vệ sinh bề mặt

Chuẩn bị bề mặt chân bể và mặt bích làm như quy trình vệ sinh bề mặt của ống thẳng. Làm phẳng bề mặt vữa bê tông. Dùng vải loại bỏ bụi, nước và dầu khỏi bề mặt.



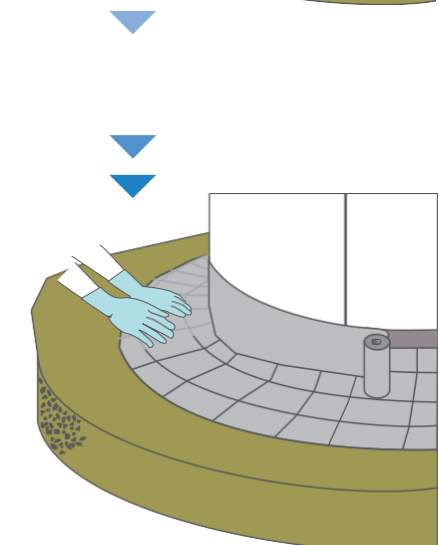
2 Thi công mỡ lót

Sau khi trộn đều mỡ lót, dùng găng tay bôi mỡ lót NITOHULLMAC XG-PN (primer) lên 2 cạnh bên của bể chứa. Dùng chổi sơn hoặc lu sơn để quét sơn lót NITOPRIMER AF (primer) lên bề mặt vữa bê tông. Sơn lót Nitoprimer AF thành 2 lớp. Sơn lớp 2 sau khi lớp 1 đã khô. Định mức tiêu hao XG-PN: 0.2kg/m²-0.3kg/m², AF: 0.2kg/m².



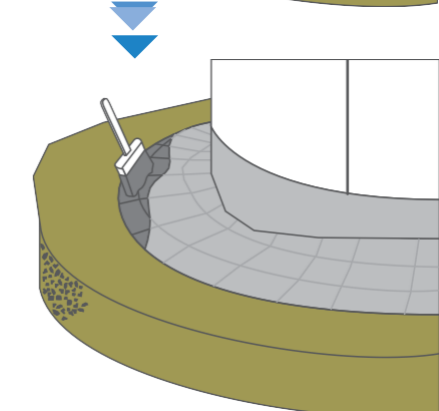
3 Cuốn băng XG (tape)

- (1) Dùng sét trám NITOHULLMAC XG-M (filler) để trám góc chân bể và các đầu mối hàn.
- (2) Cuốn băng (rộng 100mm) cho các đầu mối hàn.
- (3) Cắt băng thành các đoạn (500mm-1000mm) cuốn quanh chân bể. Cắt bỏ đoạn chồng mí tại vị trí các cấu kiện gia cố.
- (4) Cuốn băng (rộng 150mm) quanh chân bể.



4 Miết băng cuốn

Sau khi cuốn băng, dùng găng tay cao su, lu hoặc cây miết để miết đều, đặc biệt là ở các vị trí mép và vị trí chồng mí.



5 Sơn phủ

Dùng chổi hoặc lu quét đều sơn phủ Nitohullmac XG-T. Định mức tiêu hao: XG-T: 0.3kg/m².

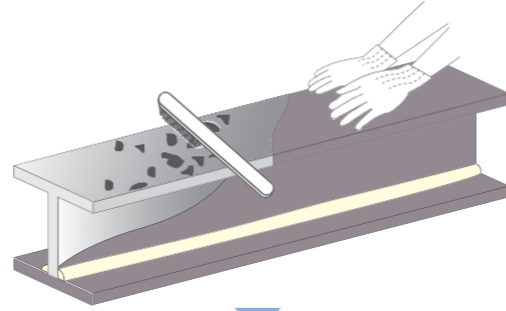
6 Kiểm tra

Kiểm tra kỹ bằng mắt thường và sờ tay để đảm bảo không còn khuyết tật trên bề mặt sơn hoàn thiện.

Dầm I

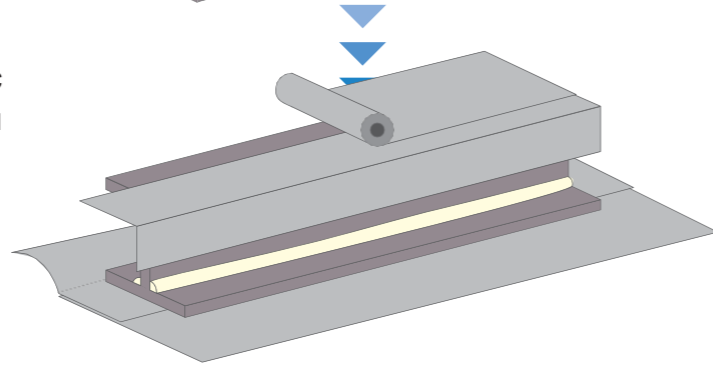
1 Vệ sinh bề mặt

Loại bỏ gỉ sét khỏi bề mặt ống bằng chổi sắt, búa,... Sau khi vệ sinh bề mặt, thổi hết bụi bẩn, dùng giẻ lau loại bỏ nước và dầu.



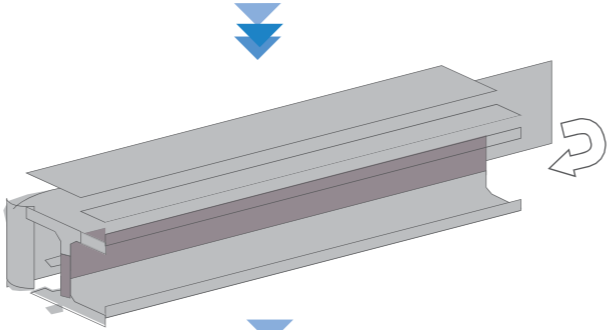
2 Thi công mỡ lót

Dùng găng tay bôi đều mỡ lót Nitohullmac XG-PN. Đảm bảo mỡ lót được trộn đều trước khi thi công. Định mức tiêu hao/lớp: 0.2kg/m²-0.3kg/m².



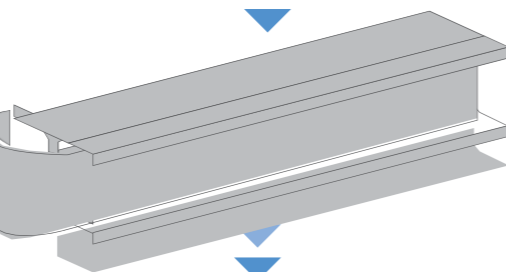
3 Cuốn băng XG (tape)

- (1) Điền đầy NITOHULLMAC XG-M (filler) vào các góc cạnh.
- (2) Dùng băng rộng để uốn phần trên và dưới của dầm. Đảm bảo đoạn gấp đủ dài để bao phủ hết phần góc.
- (3) Cuốn 2 cạnh bên bằng băng cuốn khổ rộng.



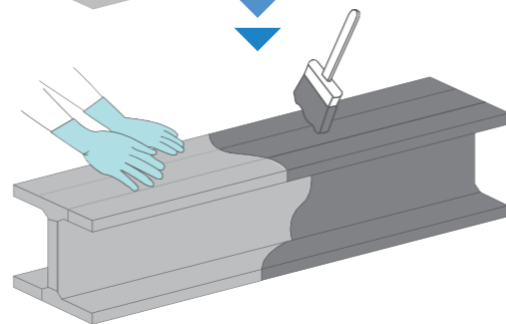
4 Miết băng cuốn

Sau khi cuốn băng, miết đều bằng găng tay cao su, lu ấn v.v Miết kỹ ở các vị trí mép và mối nối giữa 2 lớp.



5 Sơn phủ

Quét đều sơn phủ Nitohullmac XG-T bằng chổi sơn hoặc lu sơn. Định mức tiêu hao: XG-T:0.3kg/m².



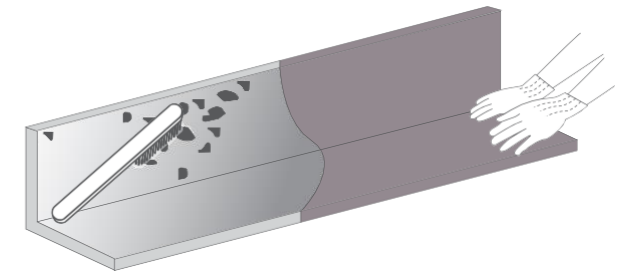
6 Kiểm tra

Kiểm tra bằng mắt thường hoặc tay các vị trí còn bong khuyết. Kiểm tra kỹ vị trí dưới ống khó nhìn.

Thanh V

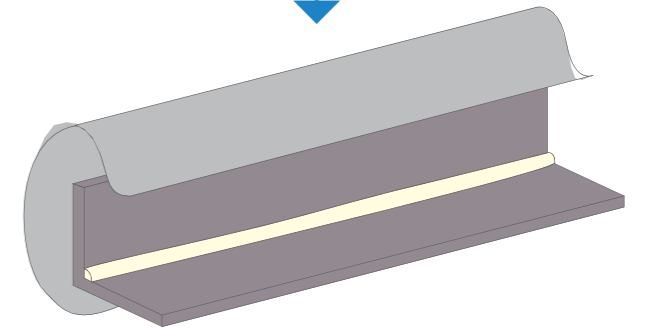
1 Vệ sinh bề mặt

Loại bỏ gỉ sét khỏi bề mặt ống bằng chổi sắt, búa,... Sau khi vệ sinh bề mặt, thổi hết bụi bẩn, dùng giẻ lau loại bỏ nước và dầu.



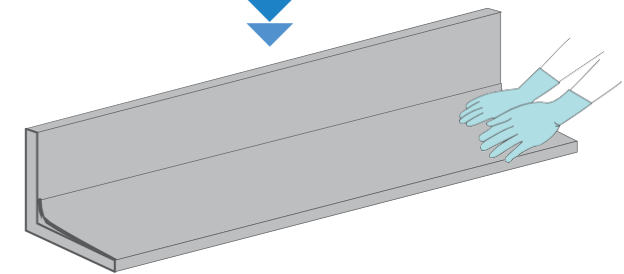
2 Thi công mỡ lót

Dùng găng tay bôi đều mỡ lót Nitohullmac XG-PN. Đảm bảo mỡ lót được trộn đều trước khi thi công. Định mức tiêu hao/lớp: 0.2kg/m²-0.3kg/m².



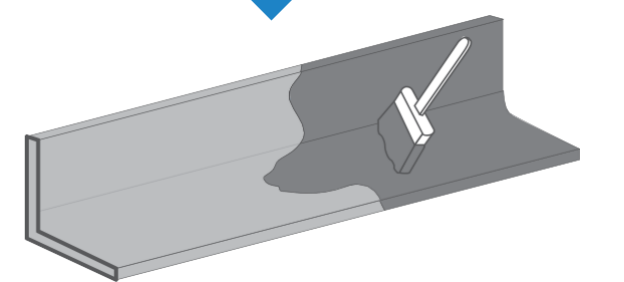
3 Cuốn băng XG (tape)

- (1) Điền đầy NITOHULLMAC XG-M (filler) vào các góc cạnh.
- (2) Cuốn băng XG (tape) từ ngoài vào trong. Miết kỹ vị trí băng cuốn ở góc để tránh bóng khí và hơi nước lọt qua.



4 Miết băng cuốn

Sau khi cuốn băng, miết đều bằng găng tay cao su, lu ấn v.v Miết kỹ ở các vị trí mép và mối nối giữa 2 lớp.



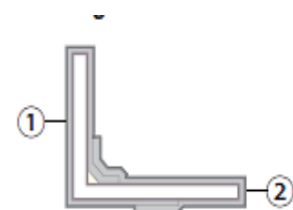
5 Sơn phủ

Quét đều sơn phủ Nitohullmac XG-T (topcoat) bằng chổi sơn hoặc lu sơn. Định mức tiêu hao: XG-T:0.3kg/m².

6 Kiểm tra

Kiểm tra bằng mắt thường hoặc tay các vị trí còn bong khuyết. Kiểm tra kỹ vị trí dưới ống khó nhìn.

Thứ tự thi công cấu kiện góc cạnh



Thứ tự thi công cấu kiện lòng máng

